



Storskala forsøgsprojekt med 2. generations biodiesel

Ansøgning til Færdselsstyrelsens forsøgsordning med biodiesel

Ansøger

Et konsortium bestående af:

- Daka Biodiesel a.m.b.a. (hovedansøger)
- Oliebranchen i Danmark repræsenteret ved:

Oliebranchens Fællesrepræsentation

A/S Dansk Shell

Kuwait Petroleum (Danmark) A/S

OK a.m.b.a.

Statoil A/S

ConocoPhillips (JET)

YX Energi A/S

- Region Midtjylland

Indholdsfortegnelse

Baggrund for projektet	s. 2
Projektets bidrag til forsøgsordningen for biodiesel	s. 3
Projektets formål	s. 3
Beskrivelse af forsøgsprojektet	s. 3
Overvejelser omkring teknologiske og organisatoriske risici	s. 7
Beregning af mængden af ny basisdiesel og FAME	s. 7
Metode til beregning af meromkostninger til brændstof og distribution	s. 7
Beskrivelse af projektets organisering	s. 9
Budget og finansiering	s. 10
Tidsplan	s. 11
Oplysninger om hovedansøger	s. 11
Bilag til ansøgningen	s. 11
Underskrift	s. 11

Baggrund for projektet

Produktion af biodiesel på basis af restprodukter rummer en række interessante perspektiver både for energiforsyning, CO₂-udledning og erhvervsudvikling.

Hvor 1. generations anlæg til produktion til biobrændstof er blevet kritiseret for at bruge korn og andre fødevarer som råstof, er 2. generation baseret på affaldsprodukter. Daka Biodiesel a.m.b.a. i Løsning, er som den første danske virksomhed, i færd med at etablere et 2. generations fabriksanlæg, der årligt kan producere 55 mio. liter B100-biodiesel (fedtsyremethylester = FAME) ud fra animalsk fedt (slagteriaffald), med produktionsstart primo 2008.

For de virksomheder, der producerer biobrændstoffer, har det stor betydning at kunne vise, at produkterne anvendes på hjemmemarkedet. Dertil kommer en række afledte effekter på erhvervsudviklingen ved at anlæggene etableres og drives her i landet.

En livscyklusanalyse foretaget af Institut for Produktudvikling på Danmarks Tekniske Universitet viser, at FAME produceret på basis af slagteriaffald har en fordelagtig miljø- og klimaprofil (Livscyklusanalysen er vedhæftet som bilag). I forhold til den løbende debat om bæredygtighed og biobrændstoffer er det konsortiedeltagernes opfattelse, at FAME baseret på animalske restprodukter vil leve op til de mere konkrete krav om bæredygtighed, som EU forventes at udvikle inden for den nærmeste tid.

Oliebranchen forventer, at hovedmarkedet for biobrændstof i en overskuelig fremtid vil have vægt på laviblanding, hvor der i starten vil være tale om relativt lave iblandingsprocenter. Drivkraften bag denne udvikling vil være et kommende dansk påbud om tvungen iblanding af biobrændstoffer fra 2010 dækkende 5,75 % af energiforbruget i transportsektoren. Kravet om tvungen iblanding indgår i den danske Nationale Allokeringsplan for opfyldelse af Danmarks Kyoto-reduktionsforpligtigelse i 2012. EU og Danmark har en målsætning om, at andelen i 2020 er øget til 10 %.

Forsøgsprojektet

Et konsortium bestående af Daka Biodiesel A.m.b.a., Oliebranchen i Danmark, og Region Midtjylland er ud fra disse forudsætninger gået sammen om i et forsøgsprojekt at demonstrere anvendelse af 2. generations biodiesel i stor skala. Projektet bakkes op af Landbrugsrådet, og FDM.

Formål og fordele

Projektets overordnede mål er, i et geografisk afgrænset forsøgsområde, at skabe erfaringer med etablering af en hensigtsmæssig logistik for levering af biodiesel i stor skala på kommercielle salgsanlæg. Det er her projektparternes klare opfattelse, at den logistiske og organisatoriske side omkring distribution af biodiesel til det fremtidige marked kun kan testes under realistiske forhold ved at bringe et større geografisk område i spil. Fordelen ved et storskala projekt er, at der sikres lave enhedsomkostninger for iblanding af FAME.

Tilsvarende ønskes erfaringer indhøstet omkring, hvordan kunderne modtager produktet. Denne del af projektet gennemføres dels ved en generel erfaringsopsamling blandt forbrugerne i forsøgsordningen og dels ved erfaringsopsamling og test i et antal afgrænsede flåder. Herved kan der høstes erfaringer under praksisnære forhold, som er værdifulde, når der senere skal opskaleres til hele landet fra og med 2010.

Iblandingsprocenter

Som nævnt ovenfor forventer konsortiet, at hovedanvendelsen af biobrændstoffer i den nærmeste fremtid hovedsageligt vil blive til laviblanding. Projektet tager derfor udgangspunkt i en iblanding på 5 % (volumen procent), som ligger tæt på kravet fra 2010, og som er accepteret af motorfabrikanterne og ikke forringer garantiforhold og lign.

Med henblik på at forberede sig optimalt på fremtiden anbefaler konsortiet, at der sideløbende gennemføres undersøgelser med højere iblandingsprocenter med et mere begrænset antal køretøjer. Dette er ikke en del af denne projektansøgning. I forsøgsområdet vil der derfor blive sikret en koordinering mellem dette projekt og det projekt, som ønskes igangsat af et konsortium med Teknologisk Institut som hovedansøger, hvor der testes højere iblandingsprocenter.

Projektets bidrag til forsøgsordningen for biodiesel:

- Projektet kombinerer hensynet til at opnå et volumen (liter FAME) så omkostningseffektivt som muligt og hensynet til at opnå praktiske erfaringer, der er relevante i forhold til markedssituationen for biodiesel fra 2010.
- Der sker en afprøvning og erfaringsindsamling vedrørende blandt andet tekniske, organisatoriske og økonomiske aspekter vedrørende forsyning og anvendelse af biodiesel i praksis.
- Projektet vil i sig selv bidrage med FAME svarende til ca. 0,15 % af det samlede danske forbrug af diesel i transportsektoren, og vil således medvirke til en reel CO₂-reduktion. De erfaringer som høstes i projektet vil endvidere sikre en mere problemfri implementering af et kommende krav om 5,75 % biobrændstoffer fra 2010
- Test i afgrænsede flåder af personbiler, lastbiler og busser indenfor regionen.
- Formidling til større grupper.

Projektet bidrager således til udmøntningen af Folketingets aktstykke både hvad angår test i afgrænsede flåder og hvad angår afprøvning og erfaringsindsamling i praksis.

Projektets formål

Projektet har følgende formål:

- Etablere og afprøve en hensigtsmæssig logistik til sikker iblanding af FAME og distribution af biodiesel i stor skala.
- Indsamle tekniske, logistiske og organisatoriske erfaringer under praksisnære forhold, som gør, at erfaringerne umiddelbart kan anvendes, når der skal opskaleres til hele landet.
- Teste forbrugernes holdninger til produktet, som bliver det første 2. generations biobrændstof, der markedsføres kommercielt i større skala i Danmark.
- Formidle projektets resultater, hvor også de økonomiske og miljømæssige aspekter belyses.
- Skabe positiv opmærksomhed om biobrændstoffer baseret på bæredygtig 2. generationsmetodik.

Beskrivelse af forsøgsprojektet

Der gennemføres et projekt, som indeholder følgende elementer:

1. Tilpasning af og forberedelse af lager- og distributionssystemer, herunder afgrænsning af projektet geografisk
2. Forbedring af specifikationer for basisdieselproduktet, således at blandingsproduktet opfylder kravene ift. lovgivning og brændstofstandarder.
3. Information og uddannelse til medarbejdere i distributionssystemet samt information til forbrugere

4. Forsøgsperiode med iblanding af FAME og salg af biodiesel på alle service-stationer i Århus Kommune (ca. 65), svarende til ca. 1/3-del af dieselsalget til transportsektoren i regionen.
5. Erfaringsindsamling i lager- og distributionssystemet
6. Erfaringsindsamling og test i afgrænsede flåder
7. Forbrugerundersøgelse
8. Afrapportering og formidling

Ad. 1. Tilpasning og forberedelse af distributionssystemet

Af hensyn til at få brugbare erfaringer med denne type innovation er det vigtigt, at projektet foregår under praksisnære forhold og får en relativ stor skala. Samtidig er der behov for en klar afgrænsning, idet der er tale om et forsøgsprojekt.

Forsøgsprojektet tager således udgangspunkt i Samtank og Q8's distributionsanlæg i Århus, der tilpasses og udbygges til formålet. For at forhindre unødigt energiforbrug til transport samarbejder olieselskaberne i forsøgsperioden om at benytte lager- og distributionsanlæggene i Aarhus havn.

Anlæggene skal tilpasses og udbygges, så de er i stand til at håndtere opbevaring og iblanding af FAME. Dette indebærer ændringer af:

- Tankanlæg.
- Iblandingsanlæg
- Software, dokumentation, manualer o. lign.

Systemet skal blandt andet kunne håndtere FAME, som har andre kuldeegenskaber end fossilt diesel. Dertil kommer, at der skal fremskaffes en lidt lettere basisdiesel, således at vægtfylde specifikationer i brændstofdirektivet og andre specifikationer i EN 590 kan overholdes. Færdselsstyrelsen har på baggrund af forespørgsel til Miljøstyrelsen meddelt, at det ikke er muligt at dispensere fra brændstofdirektivet, hvilket medfører, at projektet vil skulle baseres på fremskaffelsen af en ændret og dyrere basisdiesel.

Selve distributionsområdet afgrænses ved projektets indledning (1. fase) til at omfatte alle tankstationer i Århus Kommune (ca. 65 tankstationer).

Hvis det omkring midten af projektets forsøgsperiode viser sig, at ekstraomkostningen til indkøb af forbedret basisdiesel og ekstraomkostningen til indkøb af FAME bliver lavere end først antaget, vil forsøgsområdet så vidt muligt blive udvidet til at omfatte servicestationer i kommuner i den østlige del af Region Midtjylland (2.fase). Hvor stor dette forsøgsområde reelt bliver, fastsættes ikke på forhånd, men afgøres undervejs i projektet ud fra de muligheder, som deltagerne i projektet på det tidspunkt har større kendskab til. Olieselskaberne vil på individuel basis vurdere deres muligheder for at udvide distributionen.

Ad. 2. Ændret og forbedret basisdiesel.

Det vil som nævnt være nødvendigt at ændre på sammensætningen af den basisdiesel, der anvendes i forsøgsprojektet på flere områder, således at brændstofbekendtgørelsen for diesel overholdes. Endvidere vil kuldeegenskaberne for basisdieselen også skulle forbedres specielt om vinteren for at kompensere for FAME's dårligere kuldeegenskaber. Dette vil yderligere fordyre basisdieselen. Omvendt vil FAME have en positiv effekt på cetantal (tændegenskaber) samt smøreegenskaber. Alle faktorer vil indgå i sammensætningen af den ændrede basisdiesel og være med til at bestemme det resulterende "pris-delta".

Forbedring af basisdieselen vil ske ud fra data for alle de parametre der indgår i EN590. Der tages udgangspunkt i prøver fra Dakas produktion af FAME på fabrikken i Løsning (produktionsstart primo januar 2008). Den eksakte basisdiesel og ekstraomkostningerne hertil

kan derfor ikke fastslås præcist, før disse oplysninger foreligger, og der har været mulighed for at foretage prøveblandinger.

Ad 3. Information og faglig backup til medarbejdere i distributionssystemet og forbrugerne

FAME er et nyt produkt, som skal introduceres til markedet. Det er vigtigt, at alle led i distributionssystemet er velinformerede. Indsatsen omfatter:

- Information målrettet personalet i alle led i distributionskæden (distributionsanlæg, tankvogne, servicestationer m.v.). Der skal f.eks. udarbejdes informationsmateriale og artikler til personaleblade. Der etableres ligeledes en hotline, hvor personalet kan henvende sig med spørgsmål af teknisk og miljømæssig karakter.

Information som er målrettet over for forbrugerne, udarbejdes i form af informationsfoldere samt artikler til ugeaviser, dagblade, tidsskrifter, hjemmeside o. lign.

Ad. 4. Forsøgsperiode med iblanding af 5 % FAME.

I en forsøgsperiode på ca. 18 måneder erstattes den almindelige dieselolie med en forsøgsblanding tilsat 5 % FAME på alle servicestationer i det geografiske forsøgsområde. Den fysiske iblanding af FAME og dokumentation af dette foretages på de centrale distributionsanlæg. På servicestationerne er det således de eksisterende påfyldningsstandere og tanke som benyttes.

I kraft af tilskud fra forsøgsmidlerne sikres det, at forsøgsblandingen (biodiesel) kan indkøbes af de deltagende selskaber uden ekstra produktomkostninger for grossist eller servicestationerne. Derfor vil der alt andet lige kunne forventes samme pris til forbrugeren for forsøgsblandingen som for den kendte dieselkvalitet uden biobrændstof i resten af landet. Alt andet lige vil forbrugeren i forsøgsområdet således ikke komme til at opleve nogen prisforskel.

Den færdigblandede biodiesel vil blive prissat som den almindelige diesel i dag ud fra de gængse markedsmæssige mekanismer.

Forsøgsblandingen påbegyndes medio 2008 og fortsætter helt frem til udgangen af 2009. Herved er det muligt at lave en glidende overgang til en forventet generel iblanding fra 2010.

Ad. 5. Erfaringsindsamling i distributionssystemet

Der gennemføres en systematisk erfaringsindsamling blandt medarbejdere i forskellige led i distributionskæden. Undersøgelsen har fokus på de tekniske, logistiske og organisatoriske problemstillinger. Metoden vil dels være spørgeskemaundersøgelse, dels mere dybdegående interviews af udvalgte personer.

Ad. 6. Erfaringsindsamling og test i afgrænsede flåder

En iblanding af 5 % FAME anses rent teknisk som værende uproblematisk for motorerne og dermed for forbrugerne, hvilket også skal ses i forhold til, at produktet overholder relevante normer og gældende standarder.

Med henblik på at undersøge om blandingsproduktet kan give anledning til påvirkninger, der kan registreres hos brugerne, gennemføres der en mere systematisk erfaringsindsamling og test i et antal udvalgte flåder, som enten har egne tankanlæg eller tanke i det geografiske forsøgsområde. Det er forudsat budgetmæssigt, at der anvendes op til 10.000 m³ i de afgrænsede flåder.

Eksempler på afgrænsede flåder:

- Busser tilknyttet Århus Sporveje
- Lastbiler tilknyttet Arla Foods og Daka a.m.b.a

- Personbiler i en kommunes hjemmepleje

Der lægges i udvælgelsen vægt på, at flåderne kommer til at afspejle forskellige biltyper, kørselsmønstre o. lign.

Testene vil blandt andet omfatte:

- Erfaringsindsamling blandt brugerne, f.eks. i form af spørgeskema og logbog
- Kontrol af brændstofforbrug på udvalgte biler
- Erfaringsindsamling fra værkssteder, suppleret med relevante tekniske undersøgelser, herunder emissionsmålinger på enkelte køretøjer.

Hvilke konkrete tekniske undersøgelser, der gennemføres, afklares i dialog med Færdselsstyrelsen, interessentgruppen for dette projekt og faglige eksperter på området. De tekniske undersøgelser koordineres med Teknologisk Instituts projekt, hvor der blandt andet fokuseres på højere iblandingsprocenter.

Ad. 7. Forbrugerundersøgelse

Der gennemføres en forbrugerundersøgelse, hvor målet primært er at kortlægge forbrugernes oplevelser med brug af produktet. Undersøgelsen tilrettelægges, så den afspejler en bred kreds af forbrugere. Undersøgelsen kan f.eks. gennemføres på servicestationerne. Forbrugerundersøgelsen gennemføres i samarbejde med eksterne faglige eksperter.

Ad. 8. Afrapportering og formidling

I slutningen af forsøget udarbejdes en samlet rapport som indeholder:

- Beskrivelse af forsøget og den praktiske gennemførelse
- Opnåede resultater og erfaringer
 - Ændring af egenskaber ved basisdiesel
 - Erfaringer med lagring, iblanding, distribution
 - Erfaringer for slutbrugeren
- Samlet rapportering vedr. forsøgsprojektets økonomiske forhold
- Opgørelse af de miljømæssige effekter (drivhusgasser, partikelemission mv.)
- Anbefalinger

Der lægges stor vægt på, at de erfaringer, der høstes i projektet, stilles til rådighed for andre aktører og for offentligheden.

Olieselskaberne og Oliebranchens Fællesrepræsentation vil således sikre, at der sker en vidensdeling indenfor branchen. Resultaterne vil ligeledes blive stillet til rådighed for offentligheden via afholdelse af faglige seminarer, artikler i aviser og fagblade, indslag i radio og tv o. lign.

Test, erfaringsindsamling og forbrugerundersøgelser planlægges således, at formidlingen kan påbegyndes i 2009. Herved sikres, at projektets resultater og erfaringer er til rådighed, når der senest fra 2010 forventes at skulle opskaleres til hele landet.

Projektet og de foreløbige resultater vil ligeledes kunne bruges som et aktiv i forbindelse med FN's klimatopmøde i 2009.

Overvejelser omkring teknologiske og organisatoriske risici

Det er afgørende for både Daka Biodiesel og oliebranchen, at produktet introduceres til markedet på en måde, som sikrer, at der ikke skabes mistillid til produktet hos forbrugerne. Projektet tager derfor udgangspunkt i en iblanding på 5 % som generelt er accepteret af motorfabrikanterne og ikke forringer garantiforhold o. lign., og som samtidig ligger tæt på kravet fra 2010.

I forhold til forbrugerne skal olieselskaberne garantere at de gældende normer for diesel overholdes til fulde. (brændstofdirektivet og EN-590) – samt at kuldeegenskaberne tilpasses til FAME-komponenten, for i bedst muligt omfang at sikre mod den type problemer, man har set andre steder. Da brændstoffet til slutbrugeren overholder gældende krav, er den produkttekniske risiko i projektet meget lav. Det faktum, at der er tale om et nyt produkt, betyder dog erfaringsmæssigt, at nogle forbrugere vil forsøge at adressere motorproblemer til produktet. Der forudsættes derfor, at der inden for projektets økonomiske ramme tegnes en "all risk" forsikring til dækning af eventuelle skader, der kan henføres til projektet.

Da projektet forankres hos de centrale aktører – olieselskaberne og producenten af FAME - er den organisatoriske risiko meget lav.

Projektet er åbent for alle olieselskaber. På den måde sikres, at der ikke opstår uhensigtsmæssige konkurrencefordele for enkeltsselskaber. Projektet indebærer støtte til at bringe et nyt produkt på markedet i en skala, der giver mulighed for at opsamle relevante erfaringer. Projektet er imidlertid ikke en generel støtteordning til forbrugere eller virksomheder i området og er ikke i konflikt med statsstøttere reglerne.

Beregning af mængden af ny basisdiesel og FAME

Estimeret forbrug af diesel i forsøgsperioden	120 mio. liter
Estimeret forbrug af ny basisdiesel (95%)	114 mio. liter
Estimeret forbrug af FAME i forsøgsperioden (5%)	6 mio. liter

Metode til beregning af meromkostninger til brændstof og distribution

Meromkostningerne beregnes på følgende måde:

1. Meromkostning til ny basisdiesel = "markedspris" ny basisdiesel
- markedspris standarddiesel (Platts-baseret)
2. Meromkostning til FAME = "markedspris" FAME
- markedspris standarddiesel (Platts-baseret)
3. Meromkostninger til lager og distribution vil blive opgjort ud fra:
 - nyinvesteringer, der foretages på lagrene som forudsætning for forsøgsprojektet
 - meromkostningen pr. m³, som følge af at lagrene skal ligge inde med såvel den forbedrede basisdiesel som FAME fra Daka.
 - meromkostningen pr. m³, der opstår ved sammenligning med omkostningen ved eksisterende distributionsmetode (gennemløbsafgift)

Ad. 1. Basisdiesel

Meromkostningerne til den ny basisdiesel opgøres på månedsbasis, og meromkostningerne skal så vidt som praktisk muligt løbende afspejle de aktuelle markedspriser på denne kvalitet. Det forventes ikke, at ændringer i råolieprisen inden for forsøgsperioden vil få nævneværdig indflydelse på omkostningerne i forsøgsprojektet, idet behovet for tilskud fra forsøgsmidlerne primært fremkommer som en *difference* mellem prisen på den forbedrede diesel og prisen på standarddiesel.

I budgettet opereres med en meromkostning for differencen nævnt ovenfor på kr. 0,15 pr. liter. Dette beløb er fastlagt på basis af et skøn, idet ikke alle egenskaber ved FAME er kendt, før end Dakas produktion starter i begyndelsen af 2008.

Omkostningerne til undersøgelse af FAME budgetteres afholdt indenfor den beløbsramme, der er afsat til dækning af meromkostningen ved basisdieselen. Det vurderes at omkostningerne til de nødvendige analyser ikke vil overstige 100.000 kroner.

Hvis det lykkes at reducere ekstraomkostningen til basisdieselen, er det tanken at udbrede forsøget yderligere i regionen.

Ad. 2. FAME

Meromkostningerne til FAME fra Daka Biodiesel er estimeret til kr. 0,6 kr./l FAME. Denne "delta"-pris er i forhold til basisdiesel mere afhængig af udviklingen i råolieprisen. Til gengæld indgår denne komponent kun med 5 % og vægter derfor mindre i budgettet end ekstraomkostningen til den forbedrede basisdiesel.

Det kan være vanskeligt løbende at finde en international sammenligningspris for 2. generations FAME, idet markedet for dette produkt endnu ikke er modnet/stabilt. Det foreslås derfor, at tage udgangspunkt i en nuværende markedspris på 4.60 kr/l af fabrik og at denne pris løbende justeres gennem perioden ift. prisen for f.eks. Raps Methyl Ester (RME) eller Palme Methyl Ester (PME), der har samme kuldeegenskaber som FAME.

Den eksakte metode til beregning af meromkostningerne vil blive udviklet som en del af projektet med henblik på godkendelse hos Færdselsstyrelsen, inden forsøgsblandingen påbegyndes.

Ad. 3. Oplagring og logistik

Meromkostningerne pr. m³ brændstof til logistik vil blive opgjort individuelt for hvert olieselskab, idet deres konfigurationer i relation til de ændringer forsøgsprojektet forventes at variere en del. En række af selskaberne distribuerer allerede i dag fra de to lagre til deres stationer/kunder i forsøgsområdet. Disse selskabers meromkostninger vil alt andet lige være begrænsede. Da forsøgsblandingen i første omgang kun skal leveres til servicestationer, vil disse selskaber miste en vis fleksibilitet i forhold til deres nuværende distribution. Andre selskaber vil skulle flytte deres distribution fra andre lagre med øgede omkostninger til følge. Der vil blive tale om en indskrænkning i deres nuværende fleksibilitet i distributionen. Nugældende kontrakter med vognmænd skal ændres, da der skal flyttes tankvogne til Århus. Hertil kommer andre ekstraomkostninger, som p.t. ikke har kunnet detaljeres, men som efterfølgende vil blive detaljeret nøjere. Det drejer sig blandt andet om øgede driftsomkostninger på lagrene som følge af et øget gennemløb i Århus, samt modsvarende reduktioner i gennemløbet på andre lagre. Disse meromkostninger vil efterfølgende blive opgjort præcist.

Beskrivelse af projektets organisering

Bag forsøgsprojektet står et konsortium med følgende aktører:

Konsortiedeltager	Kvalifikationer
Daka (hovedansøger)	Bidrager med leverancer af 2. generations FAME og faglige kompetencer vedrørende produktets egenskaber. Har endvidere et omfattende netværk til internationale erfaringer omkring anvendelse af biodiesel.
Oliebranchen i Danmark	Repræsenterer Oliebranchens Fællesrepræsentation (OFR) og de deltagende olieselskaber. De enkelte olieselskaber bidrager med fysiske anlæg, distributionsfaciliteter, og faglige kompetencer vedrørende kvalitetssikring, iblanding og distribution af diesel. OFR bidrager til den interne koordinering og vidensdeling i branchen.
Region Midtjylland	Bidrager som repræsentant for Vækstforum Midtjylland, og varetager projektets erhvervsmæssige interesser med særlig fokus på energi og miljø.

Styregruppe

Der nedsættes en styregruppen med repræsentanter for konsortieparterne. Styregruppen har det overordnede ansvar for implementering og koordinering af indsatsen, og udstikker retningslinjerne for den daglige projektledelse.

Interessentgruppe

En gruppe af interessenter indbydes til at følge projektet løbende:

- Daka
- Olieselskaberne
- Oliebranchens Fællesrepræsentation
- Flådeejere tilknyttet projektet
- FDM
- Bilimportørerne
- Færdselsstyrelsen
- Landbrugsrådet
- Region Midtjylland
- Faglige eksperter tilknyttet projektet.

Gruppen vil 2-3 gange i løbet af projektperioden blive indbudt til orientering om projektet. Gruppen vil kunne bidrage til, at der tages højde for alle relevante aspekter i værdikæden fra producent til forbruger samt efterfølgende bidrage til formidling af projektets resultater.

Projektlederfunktion

Der etableres en projektlederfunktion som varetager:

- Praktisk implementering og koordinering af indsatsen i samarbejde med eksterne konsulenter.
- Udarbejdelse af informationsmateriale, artikler o. lign.
- Overordnet økonomistyring og afrapportering
- Sekretær for styre- og følgegruppen

Budget og finansiering (eksklusiv moms)

Aktivitet	Mio. kr.	Finansiering
Omstilling af distributionsanlæg m.m.	3,0	○ Færdselsstyrelsen bidrager med op til 3 mio. kr. til de fysiske anlægsinvesteringer og omlægning af lagre og distributionsfaciliteter
Ekstraomkostninger til distribution	1,5	○ Færdselsstyrelsen bidrager med op til 1,5 mio. kr.
Formidling og information	0,5	○ Region Midtjylland bidrager med op til 0,5 mio. kr til formidling og information
Meromkostninger til indkøb af ny basisdiesel (114 mio. l. á 15 øre/l)	17,1	○ Færdselsstyrelsen bidrager med op til 17,1 mio. kr. ○ Olieselskaberne bidrager med fremskaffelse og konfiguration af den ændrede basisdiesel der er en forudsætning for projektets gennemførelse
Meromkostninger til indkøb af FAME (6 mio. l. á 60 øre/l)	3,6	○ Færdselsstyrelsen bidrager med op til 3,6 mio. kr. ○ Daka Biodiesel bidrager med egen arbejdsindsats
Forsikring	0,8	○ Færdselsstyrelsen bidrager med op til 0,8 mio. kr.
Projektlederfunktion	1,0	○ Region Midtjylland bidrager med op til 1,0 mio. kr. til løn, kontorhold, befordring, materialer o. lign.
Ekstern konsulent bistand	2,5	○ Region Midtjylland bidrager med op til 2,5 mio. kr. til omkostninger til eksterne konsulenter (forbrugerundersøgelse m.v.)
I alt	30,0	

Færdselsstyrelsen anmodes samlet set om at bidrage med 26 mio. kr. til projektet.

Tidsplan

Ca. 1.marts 2008:	Projektstart Etablering af projektlederfunktion Tilpasning af og forberedelse af iblandings- og distributionssystemet Udarbejdelse af informationsmateriale Etablering af hjemmeside og hotline
Ca. 1. juli 2008	Forsøgsiblanding og distribution påbegyndes Erfaringsindsamling, test og forbrugerundersøgelser
Medio 2009	Formidlingsaktiviteter påbegyndes
31. december 2009	Forsøgsiblanding afsluttes Afrapportering og afslutning af projektet

Tidsplanen er foreløbig, og ikke mindst opstartstidspunktet er afhængig af myndighedernes godkendelse af de nødvendige tilpasninger af lagrene.

Oplysninger om hovedansøger

Daka Biodiesel a.m.b.a.
Bragesvej 18
4100 Ringsted

Kontaktperson:
Adm. direktør Kjær Andresen
Tlf. 79 28 40 01 / mobil 51 56 46 01
E-mail: ka@daka.dk

Bilag til ansøgningen

- Livscyklusanalyse Daka Biodiesel
- Udtalelser fra:
 - Landbrugsraadet
 - Forenede Danske Motorejere (FDM)

Underskrift

10.12.2007



Dato

Adm. direktør Kjær Andresen, Daka Biodiesel a.m.b.a.